

NUEVO

BIG DUCT R32

CONDUCTOS DE GRAN
POTENCIA Y ALTA PRESIÓN
ESTÁTICA

Este sistema Split industrial funciona con gas R32, proporcionando una solución eficiente y sostenible para climatizar grandes espacios. Con una potencia elevada y una presión disponible de 250 Pa, permite una instalación versátil que se adapta a diversas necesidades industriales.



Función
X-Fan



Desescarche
inteligente



Modo ahorro
energético



Motor
inverter



Refrigerante
R-32



WiFi



Modbus



Control
de pared



Control
paro/marcha



Control IR



Control
centralizado



Función
turbo



Tratamiento
Gold Fin



Garantía 4
años

Detector de fuga

- Equipado con un detector de fugas para un uso seguro del R32.

Presión ajustable hasta 250 Pa

- Presión estática ajustable automáticamente hasta 250 Pa para conducciones más largas que garantizan la larga vida útil del motor del ventilador y una difusión óptima del aire.
- El ventilador se ajusta según la presión estática del conducto instalado.

Modbus integrado

- Passarela modbus integrada en la unidad exterior

Múltiples opciones de control opcionales

- El control WiFi viene de serie con el mando de pared
- Posibilidad de conectar un control centralizado, para unificar diferentes sistemas desde un solo punto de control.
- Conexión con pasarela de contactos en las que la unidad podrá identificar la apertura o cierre de puertas y ventanas.

Depuración automática

- La unidad está dotada con un proceso de revisión inicial automático que garantiza una correcta instalación.

Largas distancias frigoríficas

- Permite una instalación con una distancia desde la unidad interior a la unidad exterior de hasta 70 metros



3NGR9072
XE7C-23/HC
De serie



3IGR9100
Control inalámbrico
YAPIF
Opcional



3IGR9156
Control centralizado
CE58-00/EF(CM)
Opcional



3IGR9110
Convertidor de datos
USB ME40-00/B
Opcional



3IGR9021
Control paro/marcha
LE60-24/HI
Opcional

MODELO		BIG CDT 20 R32	BIG CDT 25 R32
Código	UI	3NGR2306	3NGR2311
	UE	3NGR2307	3NGR2312
Referencia de fabricante	UI	FGR20Pd/D(L)Nh-X(I)	FGR25Pd/D(L)Nh-X(I)
	UE	FGR20Pd/D(L)Nh-X(O)	FGR25Pd/D(L)Nh-X(O)
Potencia	Frío (kW)	20	25
	Calor (kW)	22	28.5
Eficiencia energética	SEER	5.6	5
	SCOP	3.4	3
	EER	2.75	2.29
	COP	3.25	3.31
Potencia eléctrica	(kW)	6,5	9,3
Consumo eléctrico	Frío (kW)	7.8	10.9
	Calor (kW)	7	8.6
Corriente	Frío (A)	16	19.4
	Calor (A)	15	15.9
Alimentación	(V / f / Hz)	380 - 415 / 3 / 50	380 - 415 / 3 / 50
Rango de temperatura exterior	Frío (°C)	-7 ~ +48	-7 ~ +48
	Calor (°C)	-15 ~ +24	-15 ~ +24
Conexiones	Líquido (Pul.)	3/8	7/8
	Gas (Pul.)	5/8	3/8
Longitud máxima total	(m)	50	70
Longitud vertical máxima UI/UE	(m)	30	30
UNIDAD INTERIOR			
Caudal de aire	(m³/h)	2960 - 3700	3360 - 4200
Presión sonora	(dB(A))	54	52
Potencia sonora	(dB(A))	64	62
Unidad Ancho / Alto / Fondo	(mm)	1350 / 360 / 720	1520 / 480 / 840
Embalaje Ancho / Alto / Fondo	(mm)	1565 / 433 / 861	1788 / 580 / 988
Peso neto / bruto	(kg)	65 / 76	103.5 / 135.5
Presión estática	(Pa)	120	120
	(mín - máx)	0 - 250	0 - 250
UNIDAD EXTERIOR			
Cable de alimentación	(n° x s)	4 x 4 + T	4 x 4 + T
Presión sonora	(dB(A))	62	63
Potencia sonora	(dB(A))	73	73
Refrigerante		R32	R32
Carga de refrigerante	(kg)	3.8	6.2
Unidad Ancho / Alto / Fondo	(mm)	900 / 1260 / 340	940 / 1615 / 460
Embalaje Ancho / Alto / Fondo	(mm)	1033 / 1405 / 443	1038 / 1765 / 578
Peso neto / bruto	(kg)	102 / 110	157 / 172

Condiciones nominales de refrigeración: (35/24 °C) temperatura bulbo seco/húmedo exterior, (27/19 °C) temperatura bulbo seco/húmedo interior.
Condiciones nominales de calefacción: (7/6 °C) temperatura bulbo seco/húmedo exterior, (20/15 °C) temperatura bulbo seco/húmedo interior.



ENCUENTRA TODOS
LOS DATOS DE ESTE
PRODUCTO

ESCANEANDO
ESTE CÓDIGO QR